

## ИГП-18; ИГП-30; ИГП-38; ИГП-49; ИГП-72; ИГП-114; ИГП-152

ИГП-18, ИГП-30, ИГП-38, ИГП-49, ИГП-72, ИГП-114 – масла индустриальные легированные, использующиеся в гидравлических системах станков, прессов, автоматических линий промышленного оборудования, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

ИГП-152 – масло индустриальное легированное, предназначенное для смазывания нагруженных зубчатых и червячных передач, редукторов оборудования, работающего на предприятиях металлургической, целлюлозно-бумажной промышленности.

Масла изготавливаются из минеральных масел глубокой селективной очистки с добавлением сбалансированной композиции присадок.

### Преимущества

- Обладают улучшенными смазывающими и антикоррозионными свойствами
- Хорошая стойкость к окислению и пенообразованию позволяет продлить срок службы масел по сравнению с бесприсадочными маслами
- Способствуют надежной работе оборудования, увеличивают его производительность

### Спецификации

Одобрения/соответствия/ уровень свойств	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72	ИГП-114	ИГП-152
ПАО «СвНИИ НП»	✓		✓				

### Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72	ИГП-114	ИГП-152
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	27,0	45,1	60,2	81,2	119,6	195,2	275,0
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	92	91	91	92	90	88	88
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	219	230	237	240	247	256	255
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-19	-18	-18	-17	-17	-17	-16
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	871	878	881	885	888	895	898
Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1,0	1,5	2,0	2,5	3,5	4,0	4,5

### Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

